

BOMBA NEMO® BH

Certificada 3A

La Bomba NEMO® BH-3A es la única bomba helicoidal de fabricación brasilera certificada por las Normas Sanitarias 3-A del EUA.

Tanto el proyecto higiénico de los componentes como la facilidad de limpieza en los procesos alimenticios, se ha definido por una diversidad de normas y reglamentaciones. Las bombas NEMO® se proyectan, producen y prueban en conformidad con las normas establecidas por el instituto EHEDG (European Hygienic Equipment Design Group) y QHD (Qualified Hygienic Design). Los materiales empleados observan las normas de la FDA (National Food and Drug Administration), de la ANVISA (Agencia Nacional de Vigilancia Sanitaria), del BFR de Evaluación de Riesgos y de GB China (Guobiao – Norma Nacional China). Asimismo, las bombas helicoidales higiénicas y asépticas NEMO® cumplen con las disposiciones de las normas sanitarias estadounidenses 3-A y están certificadas conformes a GOST-R (Certificado de Conformidad para Rusia).



Diseño compacto y fácil de desensamblar

Características

- Flujo continuo sin pulsaciones
- Alto rendimiento, incluso a bajas velocidades
- Alta resistencia al desgaste
- Funcionamiento sin necesidad de válvulas o registros
- Exactitud de control de flujo (dosificación)
- Flexibilidad de montaje
- Bajo valor de NPSH requerido

Eje de acoplamiento flexible

El eje de acoplamiento flexible no cuenta con piezas móviles. Por ello, no requiere mantenimiento y está exento de desgaste, siendo para aplicaciones CIP y SIP.

Datos técnicos

- Caudales de hasta 140 m³/h
- Presiones hasta 36 bar
- Succión hasta 8,5 m. c. a.
- Temperaturas de (-)20°C a (+)1800°C

Carcasa

Con conexión de succión localizada directamente sobre el sello mecánico eliminando el área muerta y difícil de limpiar.

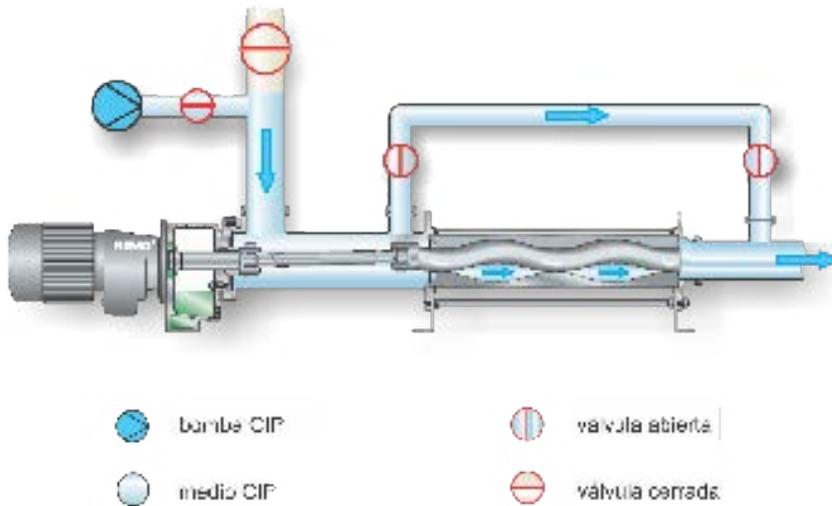
- Opcional: conexiones para CIP en la carcasa y en la boca de descarga

Ventajas

- Ciclo del proceso estéril y a prueba de contaminación
- Adecuada para CIP
- Sello mecánico de grado alimenticio, apto para girar en ambos sentidos e instalados en la zona de baja presión
- Franja de caudal proporcional a velocidad con alta precisión de dosificación
- Franja de caudal independiente de las variaciones de presión y viscosidad
- Posibilidad de funcionar en extracción de vacío
- Funcionamiento con bajas rotaciones y baja tasa de corte
- Instalación vertical u horizontal
- Fácil mantenimiento

Proceso de limpieza CIP

Para la realización del proceso de limpieza CIP, la totalidad del sistema requiere de una velocidad de fluido de limpieza no inferior a 1,5m/s. Para facilitar este proceso, la Bomba Higiénica NEMO® BH-3A cuenta con conexiones de limpieza adicionales, las cuales están ubicadas a fin de adecuarse al proceso CIP, mediante la utilización de una desviación. En ambos procesos CIP y SIP, la bomba NEMO® BH-3A puede funcionar de forma intermitente.



NETZSCH MEXICO S.A. DE C.V.
Av. Río San Joaquín 406, 3er piso
Amp. Granada, MH.
11529 CDMX, Mexico
Info.nmm@netsch.com

NETZSCH®

www.netsch.com.br