

NETZSCH

Proven Excellence.



Línea de Productos

Tecnología & Aplicaciones para Bombas de Desplazamiento Positivo

Bombas & Sistemas

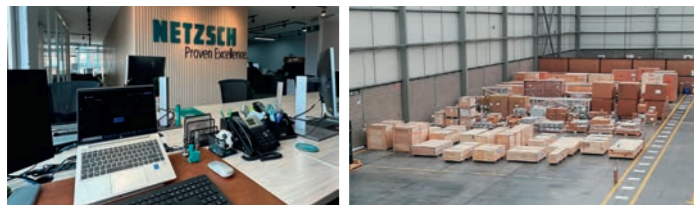
NETZSCH Colombia

EXPERTOS EN SOLUCIONES DE BOMBEO

Fundada en 2019, NETZSCH Colombia, oficina principal en Bogotá con sucursal en Barranquilla, Cali y Medellín, es una empresa dedicada a brindar soluciones de Bombeo con un amplio campo de aplicación en todos los segmentos de mercado.

Una sucursal del grupo NETZSCH, de origen alemán y líder mundial en Bombas de Desplazamiento Positivo, NETZSCH Colombia hace la atención directa a sus clientes en todo el territorio colombiano a través de la oficina principal ubicada en Bogotá D.C. y sucursales en las ciudades de Barranquilla, Cali y Medellín, ofreciendo una completa estructura de atención al cliente. Además de eso, brindamos servicio técnico especializado y una atención de post venta rápida y eficiente con inventario local de equipos y repuestos.

Bogotá



Cali



Barranquilla



Medellín



Segmentos de mercado



Medio Ambiente & Energía

Agricultura, industria de la construcción, potabilización de agua, galvanoplastia, energías renovables, industria naval, tratamiento de aguas y aguas residuales y similares



Química & Papel Celulosa

Biocombustible, material de construcción, cerámica y vidrio, química y bioquímica, explosivos, cuero/curtiembres, minería y fundición, pintura y barniz, papel y pulpa/celulosa, textil, procesamiento de madera y similares



Alimentos & Farmacéuticos

Productos de panadería, bebidas, cervecerías, lácteos, procesamiento de pescado y carne, procesamiento de frutas, productos farmacéuticos y cosméticos, azúcar y almidón, vino y similares



Petróleo & Gas

Extracción de petróleo, transferencia de petróleo y fluidos multifásicos, petroquímica, refinerías, reinyección y similares

Bombas de Cavidad Progresiva NEMO®

Las bombas de cavidad progresiva NEMO® se utilizan en todos los sectores de la industria para transportar todos los tipos de fluidos de forma continua, suave, con baja pulsación y dosificación proporcional a la velocidad.



NEMO® industrial

Un amplio campo de aplicación

El equipo es particularmente adecuado para bombear productos de las siguientes características:

- Alto contenido de sólidos (tamaño de partículas máximo hasta 150 mm)
- De baja o alta viscosidad (desde 1 mPas hasta 1.000.000 mPas)
- Tixotrópicos y dilatantes
- Sensibles al cizallamiento
- Lubricantes o no lubricantes
- Químicamente agresivos
- Abrasivos
- Adhesivos
- Tóxicos

Ventajas

- Elevada capacidad de aspiración hasta 9 m.c.a. (30 pies.c.a.)
- Sentido de flujo reversible (dirección del flujo)
- Instalación en cualquier posición
- Funcionamiento suave y silencioso
- Temperaturas de trabajo desde -15°C hasta 300°C
- Bomba de bajo costo de mantenimiento
- Facil y rápido mantenimiento
- Accionamientos de premium eficiencia
- Servicio especializado local
- Fácil automatización
- Higiénicamente probada

Características y Diseño

1 Rotor

Construido de diferentes materiales metálicos resistentes a la abrasión y a la corrosión.

2 Estator

Pudiendo ser construido de diferentes elastómeros y de materiales metálicos o plásticos.

Tipos de geometría Rotor / Estator

Geometría S

Presión: 12 bar / Caudal: 100%



Geometría L

Presión: 6 bar / Caudal: 200%



Geometría D

Presión: 12 bar / Caudal: 150%



Geometría P

Presión: 6 bar / Caudal: 300%

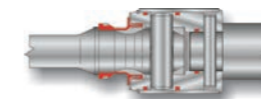


3 Articulaciones y ejes de acople

Varias alternativas de articulaciones y ejes de acople:

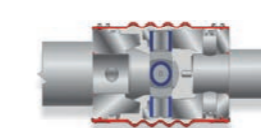
Tipo B

Tipo pasador con sellado SM



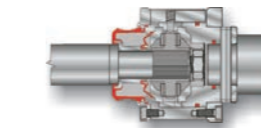
Tipo JN

Con guante de protección



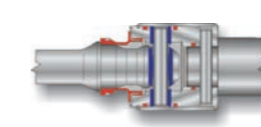
Tipo K

Tipo engranes con doble sellado SM



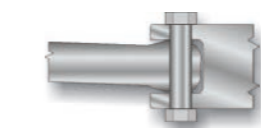
Tipo V

Tipo pasador con buje de desgaste y sellado SM



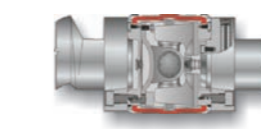
Tipo H

Tipo pasador sanitario para la industria alimenticia y farmacéutica



Tipo Z

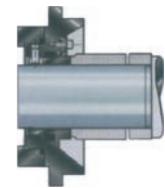
Tipo cruceta con doble sellado SM



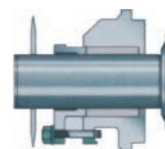
4 Sellado del eje

Diferentes tipos de sellado:

- Sello mecánico - simple, doble o cartucho
- Empaquetadura - teflonizada con o sin anillo líquido de sellado
- De fácil mantenimiento, no requiere el desmontaje completo del eje de accionamiento y del rodamiento



Sello Mecánico



Empaquetadura

5 Ensamble del accionamiento

Accionamiento por medio de motores eléctricos, motor-reductores, motores a combustión, motores neumáticos y motores hidráulicos. El ensamble puede ser realizado en la posición horizontal como en la vertical. El sentido del flujo es reversible.

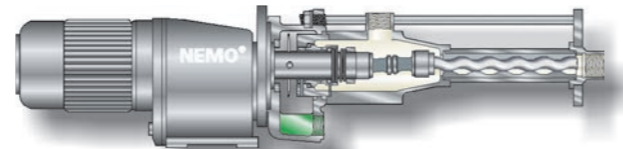
Bombas NEMO®

Modelos de Construcción

La familia de bombas NEMO® está disponible en diferentes modelos y ofrece versiones monoblock y con caja de rodamientos.

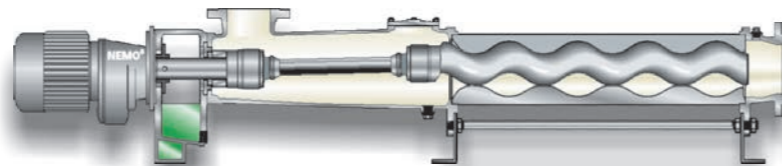
NEMO® MINI BY
Mini bomba dosificadora en ejecución monoblock

- Capacidad**
- Caudales hasta 500 l/h (3 gpm)
 - Presiones hasta 12 bar (175 psi)



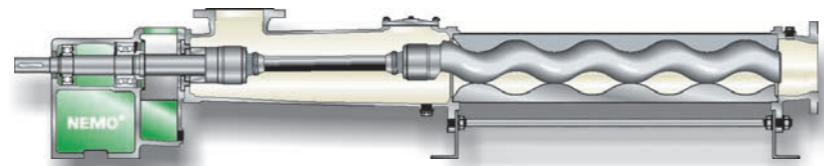
NEMO® BY
Ejecución monoblock

- Capacidad**
- Caudales hasta 400 m³/h (1.800 gpm)
 - Presiones hasta 24 bar (350 psi)



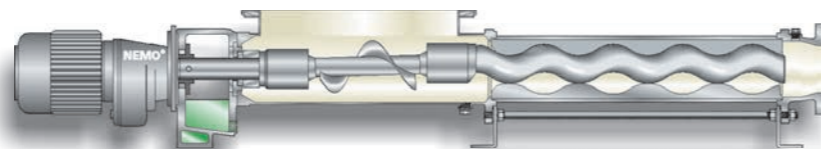
NEMO® SY
Con caja de rodamientos y eje libre

- Capacidad**
- Caudales hasta 500 m³/h (2.200 gpm)
 - Presiones hasta 48 bar (700 psi)



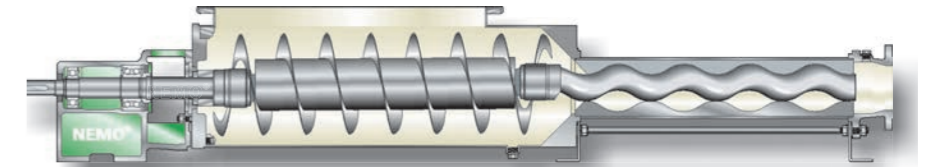
NEMO® BO
Ejecución monoblock con tolva

- Capacidad**
- Caudales hasta 200 m³/h (900 gpm)
 - Presiones hasta 12 bar (175 psi)



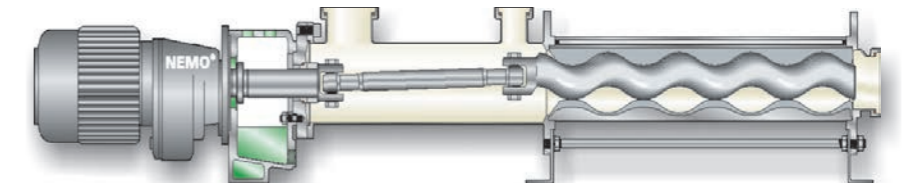
NEMO® SF
Con caja de rodamientos; tolva especial y eje libre

- Capacidad**
- Caudales hasta 200 m³/h (900 gpm)
 - Presiones hasta 48 bar (700 psi)



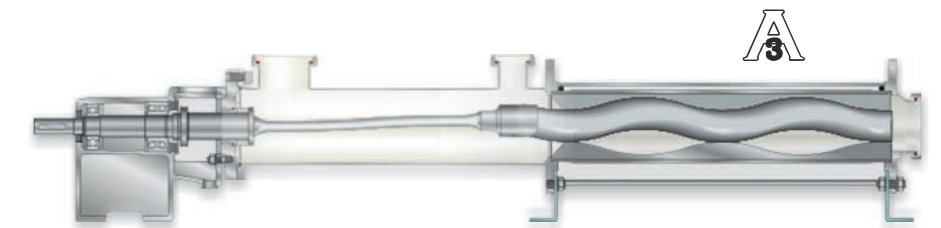
NEMO® BH
Higiénica en ejecución monoblock

- Capacidad**
- Caudales hasta 140 m³/h (600 gpm)
 - Presiones hasta 24 bar (350 psi)



NEMO® BH PLUS
Higiénica construídas de acuerdo con las normas sanitarias

- Capacidad**
- Caudales hasta 140 m³/h (600 gpm)
 - Presiones hasta 24 bar (350 psi)



NEMO® BT
Vertical para vaciado de tambores (tote bins)

- Capacidad**
- Caudales hasta 120 m³/h (520 gpm)
 - Presiones 24 bar (350 psi)



Bombas de Lóbulos Rotativos TORNADO®

NETZSCH TORNADO® - las bombas de desplazamiento positivo autocebantes ofrecen un alto rendimiento y son seleccionadas y configuradas para las necesidades individuales de cada aplicación. Estas bombas son diseñadas para operación intermitente o continua, ofrecen un bombeo suave del fluido bombeado y son ideales para aplicaciones de transferencia de fluidos de baja o alta viscosidad, productos limpios o con contenido de sólidos.

Ventajas

- Máxima confiabilidad de operación: NETZSCH GSS¹ Technology
- Mantenimiento hecho por el usuario en sitio
- Bajo costo de instalación y mantenimiento, construcción compacta
- Flexibilidad de instalación
- Alta capacidad de succión hasta 8,5 mca
- Capacidad de trabajo en seco
- Flujo reversible
- Bajo costo de operación

Modelos

TORNADO® XLB

- Caudales hasta 1000m³/h
- Presiones hasta 8 bar

TORNADO® XB

- Caudales hasta 100m³/h
- Presiones hasta 6 bar

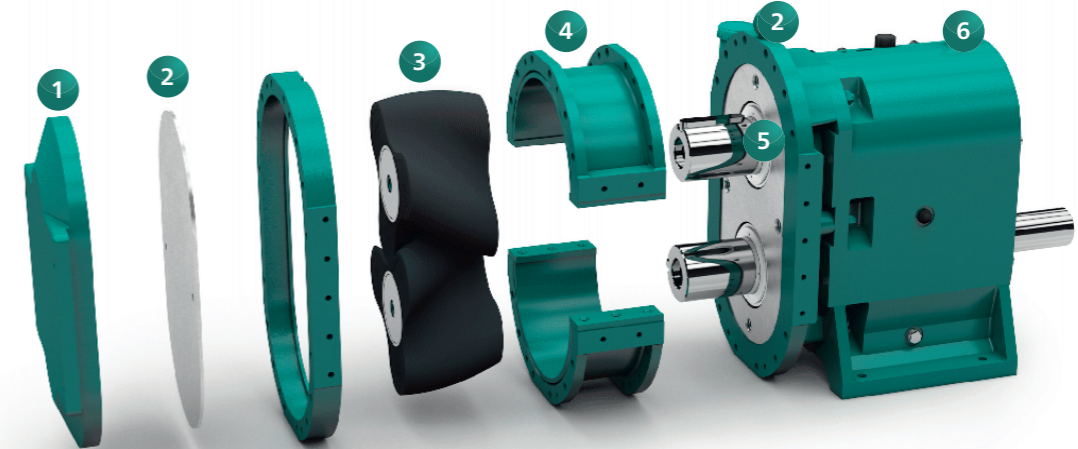
TORNADO® MB

- Caudales hasta 20m³/h
- Presiones hasta 6 bar

¹ Sistema de Seguridad de la Caja de Engranajes



Principales Componentes



1 Tapa delantera

Los rotores, los sellados de tapa y del sello son de fácil acceso para inspección, mantenimiento o sustitución removiendo apenas la tapa de cierre delantera sin necesidad de desmontar las bridas de succión o descarga de la tubería ni la carcasa de la bomba.

2 Placas de desgaste

Resistentes a la abrasión y a productos químicos, las placas de desgaste reemplazables son utilizadas en ambos extremos de los rotores.

3 Rotores

Se seleccionan rotores rectos o helicoidales para atender a las necesidades individuales de cada aplicación. Están disponibles rotores bilobulares, trilobulares y tetralobulares así como una amplia gama de materiales.

4 Segmentos de la carcasa

La construcción modular permite que los segmentos sean simplemente reemplazados en caso de desgaste.

5 Sellado del eje

Hay disponibles una vasta gama de tipos de sellado de eje y materiales. Estos son seleccionados de acuerdo a las necesidades individuales de cada aplicación. La disposición de los mismos prevé un fácil acceso para conexiones de quench y flushing.

6 Caja de engranajes de la bomba

El diseño patentado de la caja de engranajes incluye la tecnología NETZSCH GSS, separando la cámara de bombeo de la caja de engranaje, lo que elimina la contaminación cruzada entre el fluido bombeado y el lubricante de los rodamientos y engranajes. La tecnología GSS también permite la visualización de fugas en los sellos de los ejes.

Los Rotores TORNADO®

Baja pulsación, bombeo suave

Los materiales y el diseño de los rotores pueden ser seleccionados de acuerdo con las exigencias del producto a bombear. Disponemos de geometrías para productos viscosos, abrasivos y con contenido de sólidos. La correcta selección de los materiales y geometrías aumenta la resistencia de los rotores al desgaste y contribuye a la extensión de la vida útil.

Rotores en diferentes formatos y materiales



Adaptadores estandarizados para las bridas de entrada y salida de la tubería están disponibles en una amplia gama de diseños



Otras opciones

- Adaptadores personalizados están disponibles para satisfacer las necesidades específicas

Bombas Peristálticas PERIPRO

Bombas peristálticas de trabajo pesado con rodillos grandes para una vida útil más larga

Tecnología NETZSCH para bombas peristálticas

- Excelente resistencia a la abrasión
- Capacidad de succión extremadamente alta
- Funcionamiento en seco por tiempo indefinido
- Sin válvulas ni sellos mecánicos
- Bombeo reversible y de bajo cizallamiento
- Control total de dosificación
- Versiones industriales, resistentes a la corrosión y alimentarias
- Precisión de dosificación de $\pm 1\%$
- Hasta un 70 % de sólidos en fluidos bombeados

Ventajas de las bombas PERIPRO en comparación con las bombas peristálticas con tecnología de zapatas

- Ahorro de energía de hasta un 30 %
- Se requiere un 90 % menos de lubricante
- Facilidad de reemplazo de la manguera
- Amplio rango de operación
- Bajo torque de partida

Ideal para fluidos difíciles

- Productos abrasivos: Lechada de cal, carbón activado, lodos entre otros
- Productos corrosivos: Hipoclorito de sodio, cloruro férrico, ácido clorhídrico, etc
- Productos viscosos: grasas, cremas, resinas, etc
- Productos delicados: Látex, polímeros y floculantes, productos alimentarios, etc

Disponible en tres versiones: Industrial, Química y Alimenticia



Bombas de Múltiples Tornillos NOTOS®

La familia de bombas NOTOS® está compuesta por tres series de bombas con diferentes construcciones. Los altos estándares de calidad aplicados en el proyecto y los procesos de fabricación garantizan un producto de alta eficiencia fabricado con exclusividad y distribuido a diversos países en todos los continentes.

Tres diferentes series de bombas para la mejor eficiencia en cada aplicación:

2NS Bomba de Dos Tornillos

Aplicaciones

- No abrasivos o ligeramente abrasivos
- Corrosivos o no
- Con baja o alta viscosidad
- Lubricante o poco lubricante

3NS Bomba de Triple Tornillo

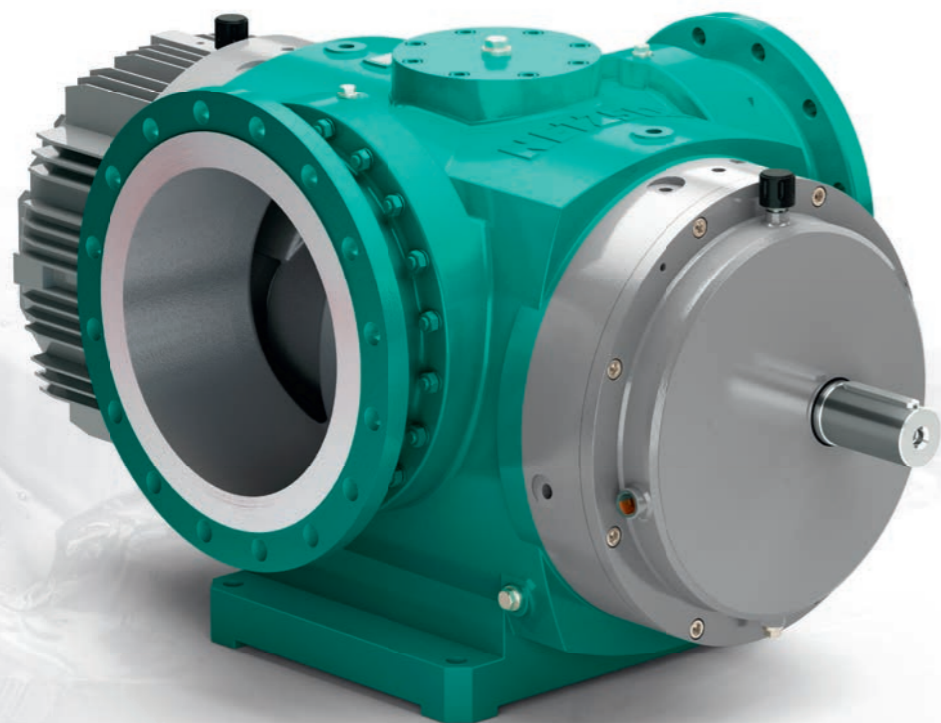
Aplicaciones

- No abrasivos
- Corrosivos o no
- Con baja o mediana viscosidad
- Lubricantes

4NS Bomba de Doble Tornillos

Aplicaciones

- De no abrasivos hasta abrasivos
- Corrosivos o no
- De bajas hasta altas viscosidades
- De no lubricantes hasta lubricantes



Cada aplicación una solución

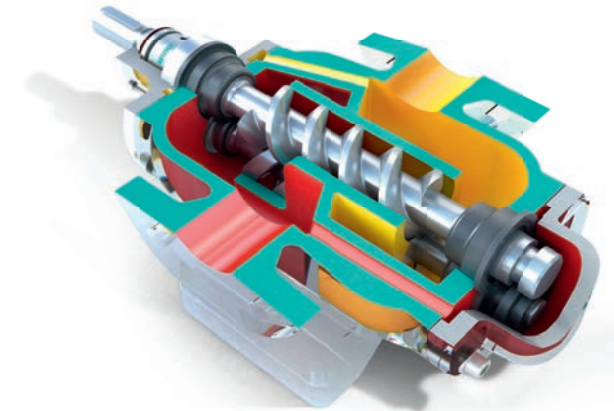
2NS

Capacidad

Caudal hasta 650 m³/h , presión hasta 16 bar
Temperatura hasta 300 °C , viscosidad hasta 100.000 cSt

Ventajas

Alta eficiencia, balanceo hidráulico, bajo ruido, larga vida útil, baja pulsación, excelente capacidad de succión, de acuerdo con la API 676 3rd ed., como opcional , baja Vibracion



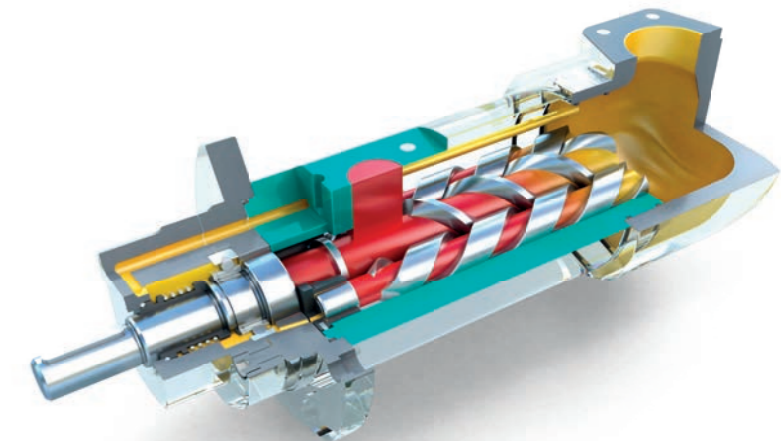
3NS

Capacidad

Caudal hasta 400 m³/h, presión de hasta 100 bar
Temperatura hasta 300 °C, viscosidad hasta 15.000 cSt

Ventajas

Alta eficiencia, balanceo hidráulico, bajo ruido, larga vida útil, baja pulsación, excelente capacidad de succión, de acuerdo con la API 676 3rd ed., como opcional



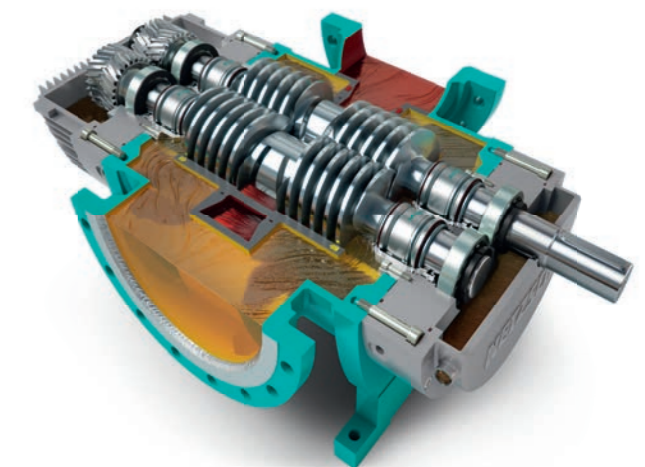
4NS

Capacidad

Caudal hasta 2.500 m³/h, presión hasta 80 bar
Temperatura hasta 300 °C con una viscosidad de hasta 200.000 cSt

Ventajas

Alta eficiencia, balanceo hidraulico, larga vida útil, baja pulsación, excelente capacidad de succión, baja vibración, de acuerdo con la API 676 3rd ed., como opcional



Sistema de Vaciado de Tambor

Los sistemas de vaciado de tambor NETZSCH bombean sus productos alcanzando el fondo del tambor con menos de 1% de residuo en el embalaje. El corazón del sistema de vaciado es una bomba de cavidad progresiva NEMO® que genera un caudal de desplazamiento positivo y baja pulsación para bombeo de su producto sin dañarlo. El sistema neumático simple con guía deslizante NETZSCH levanta y baja la placa de empuje con seguridad, proporcionando una estructura simple y fácil de limpiar.

Sus Beneficios

- Bombeo suave y constante
- Baja pulsación
- Bajo cizallamiento
- Productos que contienen sólidos en suspensión
- Caudal independiente de la temperatura o la viscosidad
- Vaciado casi completo, producto residual <1%
- Fácil mantenimiento
- Bajo costo de mantenimiento
- Diseño fácil de limpiar



Sistema de vaciado de tambor NETZSCH NBE 200 con diseño higiénico

Precisión y Confiabilidad en su Proceso

Aplicaciones

- Viscosidad baja hasta muy alta
- Fluidos y pastas no newtonianas o tixotrópicos
- Productos sensibles a cizallamiento y presión
- Materiales altamente abrasivos
- Bomba puede procesar productos hasta 5 millones de Cp.

Características

- Vaciado continuo o intermitente
- Sin variación de presión o caudal
- Vaciado de tambores cónicos
- Condiciones de baja presión en todo el sistema
- Capacidad de descarga continuamente ajustable
- Permite dosificar directamente desde tambores
- Caudal directamente proporcional a la velocidad de la bomba
- Equipado con accionamiento de velocidad variable que proporciona un fácil ajuste del flujo
- Diseño de guía móvil simple



Sistema de vaciado de tambor NETZSCH con bomba NOTOS®

Línea de Bombas Higiénicas

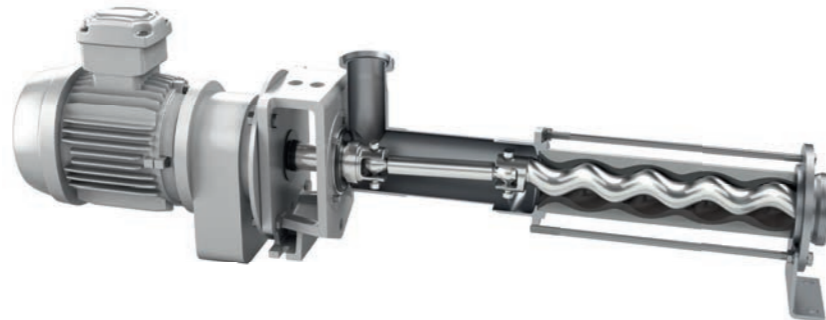
Nuestra línea de Bombas Higiénicas se utilizan en diferentes procesos de las industrias. Las bombas son desarrolladas para los mercados farmacéutico, alimenticio, cosmético y otros donde se requiere el cumplimiento de estándares para garantizar la salubridad y limpieza. Estos equipos están contruidos según especificaciones y materiales aprobados por la Norma Europea EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group) y por la FDA (Food and Drug Administration), la agencia federal del Departamento de Salud y Servicios Humanos de los Estados Unidos.

Bomba de Cavidad Progresiva NEMO®

La bomba higiénica NEMO® es una bomba muy flexible, siendo la solución más sencilla y de mejor costo beneficio para las aplicaciones más difíciles.

Ventajas

- Bombeo suave de productos
- Capacidad para CIP y SIP
- Alta capacidad de succión
- Articulaciones higiénicas abiertas patentadas para productos lubricantes
- Elastómeros aprobados por la FDA
- Bajo costo de mantenimiento
- Alta eficiencia volumétrica

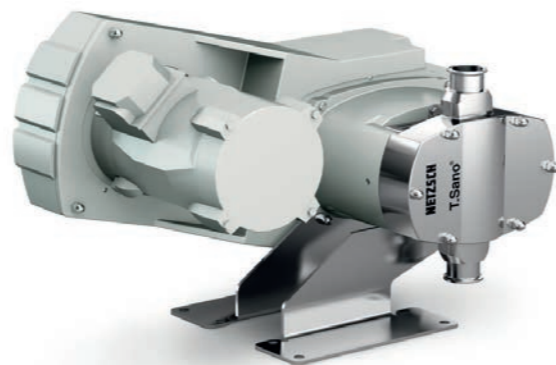


Bomba Lobular TORNADO®

La bomba TORNADO®, podrá bombear incluso los materiales más exigentes cumpliendo las normas de higiene más estrictas.

Ventajas

- Transmisión por correa sin aceite
- Baja pulsación debido al diseño de la carcasa
- Capacidad CIP
- Fácil servicio y mantenimiento gracias al diseño FSIP®
- Estándar 3A y certificado EHEDG
- Bajo requerimiento de espacio debido al diseño compacto

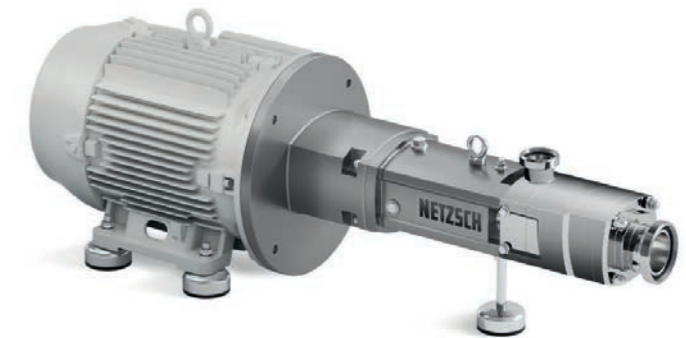


Bomba de Tornillos NOTOS®

Diseñada para optimizar la transferencia a altas presiones de trabajo de productos con mayor viscosidad, como chocolates, yogurt con y sin frutas y para bombearlos sin pérdida de calidad, integridad y propiedades naturales, la solución agrega más practicidad, eficiencia y tecnología al proceso.

Ventajas

- Uso versátil que elimina la necesidad de una bomba CIP auxiliar
- Montaje / desmontaje sencillo
- Flexibilidad: el mismo equipo bombea diferentes fluidos baja o alta temperatura / viscosidad
- Baja pulsación
- Sin contacto entre piezas giratorias



Bomba Peristáltica PERIPRO™

Con su diseño innovador, la Bomba Peristáltica en la versión alimentaria permite un transporte libre de contaminación en la industria alimentaria, así como una fácil limpieza.

Ventajas

- Fácil de limpiar debido a la capacidad CIP
- Materiales certificados por FDA
- Conexiones sanitarias Tri-Clamp
- Larga vida útil de la manguera gracias a los grandes rodillos
- Sin sellos mecánicos y válvulas
- Fácil mantenimiento y manejo para un funcionamiento continuo
- Pocas partes en contacto con el fluido



Trituradores de Ejes Paralelos N.Mac®

Capaz de triturar partículas grandes y sólidas, el triturador de ejes paralelos N.Mac® es el equipo ideal para adaptarse a diferentes aplicaciones, como el tratamiento de aguas residuales, el manejo de sustratos de biomasa, restos de alimentos y frutas. Sus diversos diseños de carcasa en versión de canal y en línea permiten la instalación en canales de efluentes o bridas para evitar la obstrucción de tuberías y proteger los equipos aguas abajo, como las bombas.

Amplia gama de aplicaciones

- Plantas de biogas
- Agricultura
- Mataderos y plantas de reciclaje
- Fábricas de conservas
- Cocinas industriales
- Ingenios azucareros
- Plantas de Tratamiento de Aguas Residuales
- Industrias de Aceite de Palma

Altos caudales

Caudales hasta 400 m³/h con un contenido sólido de hasta el 10 %.

Detalles de diseño

- Para instalación en línea o en canales
- Tecnología de doble eje para la reducción de partículas sólidas
- Instalación de baja potencia en 2,2kW (y 3kW)
- Baja rotación de los cuchillos (reducción 1:29)
- Eje hexagonal en acero reforzado
- Unidad de control opcional para invertir la dirección de rotación en caso de bloqueo
- Eje extendido opcional para la versión de canal

Ventajas

- Sistema de absorción de impactos
- Sellos mecánicos con quench
- Diseño modular de los cuchillos
- Fácil mantenimiento en sitio
- Dispositivo limpiador opcional para materiales fibrosos
- Rañuras laterales que aumentan la eficiencia (flujo y corte)

Cartucho de corte

Para cada tipo de sólidos existe una geometría de cartuchos de corte adecuada para facilitar el proceso de reducción de partículas, los cuales son submetidos a un tratamiento térmico que los vuelve resistentes al impacto y son extremadamente afilados, capaces de triturar distintos materiales.

Características

- Cartucho con cuchillas de hasta 11 dientes
- Cuchillas en distintas geometrías
- Distintas opciones de aceros templados
- Mayor robustez del sistema de corte
- Garantía de continuidad operacional
- Mayor vida útil



3 Dientes



5 Dientes



7 Dientes



9 Dientes



11 Dientes



N.Mac® 50I

N.Mac® 50I

N.Mac® 150I

N.Mac® 350I




N.Mac® 50C

N.Mac® 120C

N.Mac® 250C

N.Mac® 400C



El grupo NETZSCH es una empresa internacional de tecnología gestionada por su propietario, con sede en Alemania. Las unidades de negocio de Análisis y Pruebas, Molienda y Dispersión, así como Bombas y Sistemas, representan soluciones individuales al más alto nivel. Más de 3.700 empleados en 36 países y una red mundial de ventas y servicios garantizan la proximidad al cliente y un servicio de asistencia competente.

Nuestro requisito de rendimiento es alto. Prometemos excelencia comprobada a nuestros clientes: excelentes desempeños en todas las áreas. Desde 1873 hemos demostrado repetidamente que somos capaces de esto.

Proven Excellence. ■

Sucursales de Ventas

Sucursal Barranquilla
Carrera 55, 100-51 - Oficina 704
Ed Blue Gardens
Barranquilla – Colombia

Sucursal Cali
Cra 100 5 -169 C.C Unicentro
Torre B Calle 13 piso 6 - OF 21
Cali – Colombia

Sucursal Medellín
Cl. 7 Sur #42-145, El Poblado
Wework
Medellin – Colombia

NETZSCH Colombia SAS
Carrera 14 # 81 - 19 Oficina 506
Bogotá - Colombia
Tel: +57 1 555 0230
info.nbc@netsch.com

NETZSCH[®]

www.netsch.com