

NETZSCH

Proven Excellence.



Tanques de Armazenamento Mais Eficientes

Alta capacidade de sucção com as bombas de deslocamento positivo NETZSCH

Bombas & Sistemas

As bombas de deslocamento positivo NETZSCH possibilitam esvaziamento completo mesmo com meios de alta viscosidade.



Os parques de tanques são a espinha dorsal de muitas indústrias, principalmente nos mercados de óleo e combustível, como tanques de armazenagem ou instalações de armazenagem intermediárias. Porém, a alta viscosidade desses meios dificulta a drenagem dos tanques, isto é, o bombeio dos resíduos. As substâncias remanescentes reduzem o volume utilizável dos tanques. Para garantir a disponibilidade do espaço máximo de armazenagem, cada vez mais as empresas desses mercados reconhecem as vantagens da utilização das bombas de deslocamento positivo da NETZSCH.

As características de boa sucção com os baixos valores NPSHr das bombas NETZSCH permitem o esvaziamento completo de óleo cru pesado ou betume. Flexibilidade de uso com diferentes viscosidades oferecendo uma ampla e adaptável gama de taxa de vazão de cerca de 1 a 10. Otimizando as margens de lucro das matérias primas e das processadoras, bem como reduzindo as perdas de recursos valiosos, sendo esse um benefício para esses bens não renováveis.

Soluções mais adequadas para cada aplicação

As bombas de fusos NOTOS®, as bombas de lóbulos rotativos TORNADO® e as bombas de cavidades progressivas NEMO® são perfeitas para terminais de armazenamento. A NETZSCH, como fabricante de três tecnologias de bombas, está na posição ideal para oferecer consultoria imparcial e qualificada para ajudá-lo a escolher a tecnologia de bombas mais adequada para a sua aplicação.



Exemplos de Aplicações

Transferência

- Bomba: 2 NS
- Meio: Poliol
- Vazão: 45,1 m³/h
- Pressão: 13,9 bar
- Temperatura: 25 a 37,8 °C
- Viscosidade: 770 a 2.950 cSt



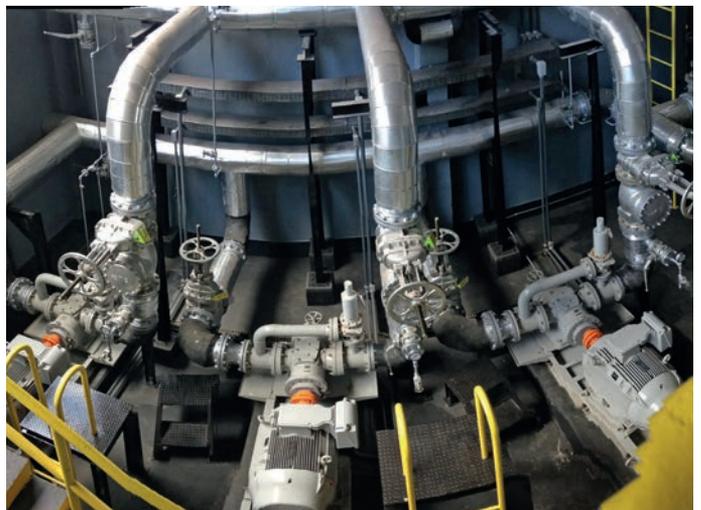
Transferência do tanque para o navio (carregamento)

- Bomba: 4 NS
- Meio: Óleo de Palma
- Vazão: 533 m³/h
- Pressão: 8,0 bar
- Temperatura: 50 °C
- Viscosidade: 35 cSt
- Característica Especial: Fornecida com sistema de controle



Transferência de Óleo Combustível

- Bomba: 4 NS
- Meio: Óleo Combustível 1A
- Vazão: 130 m³/h
- Pressão: 15,1 bar
- Temperatura: 60 °C
- Viscosidade: 605 cSt



Bombas de Fusos NOTOS®

para maior capacidade de sucção

2 NS - Bomba de Dois Fusos

As bombas de dois fusos NOTOS® possuem um fuso motor que transfere o torque através do filme hidrodinâmico para o fuso movido entrelaçado rotativo.

- Vazão de até 650 m³/h
- Pressão até 16 bar
- Temperatura até 300 °C
- Viscosidade até 100.000 cSt

3 NS - Bomba de Três Fusos

As bombas de três fusos NOTOS® possuem um fuso motor que transfere o torque através do filme hidrodinâmico para dois fusos movidos entrelaçados rotativos.

- Vazão de até 400 m³/h
- Pressão até 100 bar
- Temperatura até 300 °C
- Viscosidade até 15.000 cSt

4 NS - Bomba de Quatro Fusos

As bombas de quatro fusos NOTOS® possuem dois fusos de dupla vazão. O fuso motor de hélice dupla transfere o torque para o fuso movido de hélice dupla através de engrenagens entrelaçadas. O design é balanceado hidraulicamente..

- Vazão de até 2.500 m³/h
- Pressão até 80 bar
- Temperatura até 300 °C
- Viscosidade até 200.000 cSt



Vantagens para você

- Alta eficiência principalmente para meios de alta viscosidade, com frequência, 75% e mais Autoescorvante
- Excelente capacidade de sucção
- Vazão contínua com baixa pulsação
- Manuseio suave do produto
- Baixo custo de ciclo de vida
- Longa vida útil
- Operação silenciosa

Bombas de Lóbulos TORNADO®

potentes, robustas e compactas

As bombas autoescorvante de lóbulos rotativos TORNADO® de alto desempenho e alta eficiência são idealmente customizadas de acordo com as necessidades individuais. São usadas para a transferência contínua e suave de quase todos os meios bem como para dosagem proporcional à velocidade.

Bomba de lóbulos rotativos TORNADO nas versões elastômero/metal ou metal/metal

Desempenho

Taxas de vazão até 1.000 m³/h a pressões até 8 bar.

Características

Projetadas segundo o conceito FSIP® (Serviços Completos no Local), simplificando a manutenção das partes rotativas mesmo em espaços confinados. Várias configurações para desempenho ótimo em todos os tipos de aplicação.

Gama de aplicações

Aplicações industriais e na indústria de químicos e óleo para fluido de baixa e alta viscosidade com ou sem sólidos.



Vantagens para você

- Design sem válvulas
- Autoescorvantes
- Adequadas para qualquer tipo de líquido, incluindo meios que contêm gás.
- Sólidos ou matéria fibrosa
- Eficaz para meios lubrificantes ou não lubrificantes.
- Bombeio de meios com viscosidade alta ou baixa
- Manuseio de fluidos sensíveis a cisalhamento
- Operação a temperatura até 100 °C
- Operação reversível
- Serviços de manutenção sem necessidade de desconectar a tubulação.
- Tolerância de funcionamento a seco

Para assistência final: Bomba industrial de Cavidades Progressivas NEMO®

Desempenho

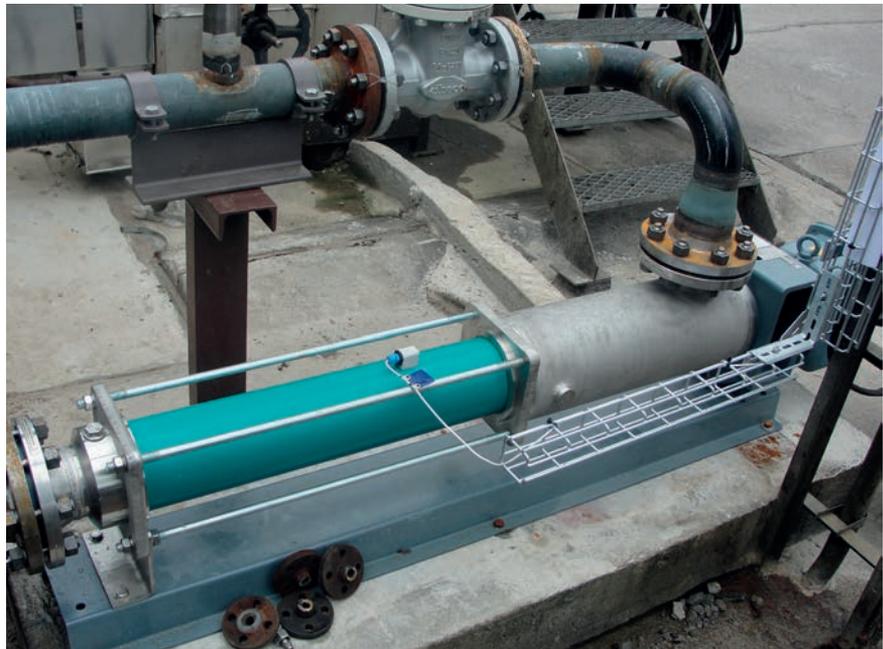
Taxas de vazão até 1.000 m³/h e pressões até 48 bar (padrão) ou até 240 bar (aplicações especiais).

Características

Design com mancal e eixo de acionamento livre permite a utilização de todos os tipos de acionadores e torna a manutenção das partes rotativas simples e rápido. Quatro geometrias de rotores/estatores para desempenho ótimo em todos os tipos de aplicação. Design SIP® disponível.

Gama de meios

Substâncias com consistência de baixa a alta viscosidade com ou sem conteúdo sólido.



Vantagens para você

- Alta capacidade de sucção - até 9 m H₂O
- Direção de rotação e vazão pode ser revertida
- Pode ser instalada em qualquer posição
- Funcionamento silencioso e suave
- Temperaturas de -20 °C a + 200 °C



O grupo NETZSCH é uma empresa de tecnologia internacional gerenciada pelo seu proprietário, com sede na Alemanha. As unidades de negócios Análise & Testes, Moagem & Dispersão, assim como Bombas & Sistemas representam soluções individuais do mais alto nível. Mais de 3.700 funcionários em 36 países e uma rede mundial de vendas e serviços garantem proximidade ao cliente e um serviço de assistência competente.

Nossa exigência quanto ao desempenho é alta. Prometemos Proven Excellence aos nossos clientes – excelentes desempenhos em todas as áreas. Desde 1873 temos repetidamente comprovado que somos capazes disto.

Proven Excellence. ■

Filiais de Vendas

Filial São Paulo - SP
Fone: 55 (11) 2134-0300
E-mail: info.sp@netsch.com

Filial Paraná e Sta Catarina - PR/SC
Fone: 55 (47) 3387-8222
E-mail: info.ndb@netsch.com

Filial Rio Grande do Sul - RS
Fone: 55 (51) 3103-7001
E-mail: info.rs@netsch.com

Filial Rio de Janeiro - RJ
Fone: 55 (21) 3952-3100
E-mail: info.rj@netsch.com

Filial Minas Gerais - MG
Fone: 55 (31) 3261-5553
E-mail: info.mg@netsch.com

Filial Service Goiânia - GO
Fone: 55 (62) 3230-2100
E-mail: info.nso@netsch.com

Filial Service Natal - RN
Fone: 55 (84) 3113-0630
E-mail: info.nsn@netsch.com

Filial Service Bahia - BA
Fone: 55 (71) 3645-1727
E-mail: info.nsb@netsch.com

Distribuidor Helifab
Exclusivo Interior de São Paulo
Fone: 55 (19) 3464-5540
E-mail: vendas@helifab.com.br

NETZSCH do Brasil Ind. e Com. Ltda.
Rua Hermann Weege, 2383
89107-000 Pomerode / SC
Brasil
Fone: +55 (47) 3387 8222
info.ndb@netsch.com

NETZSCH®

www.netsch.com.br